



2.5.6. ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Вариант № 1

Вопрос 1

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Достигнутая при изготовлении стабильность качества оценивается

Выберите один ответ:

- ☐ а. полями допусков показателей СН
- ☐ б. координатами средин полей допусков
- ☐ в. полями рассеяния показателей служебного назначения (СН)
- ☐ г. отклонениями значений показателей СН от их номинальных значений

Вопрос 2

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Исходные данные для проектирования технологического процесса механической обработки детали:

Выберите один ответ:

- ☐ а. чертеж сборочной единицы, спецификация, годовая программа выпуска
- ☐ б. чертеж детали, календарная программа, чертеж сборочной единицы
- ☐ в. чертеж детали, чертеж заготовки, перечень оборудования (имеющегося на предприятии)
- ☐ г. чертеж детали, анализ технологичности конструкции, чертеж сборочной единицы

Вопрос 3

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Коэффициентом закрепления операций называется отношение числа

Выберите один ответ:

- ☐ а. рабочих мест к числу всех рабочих-станочников
- ☐ б. технологических операций к числу рабочих мест
- ☐ в. технологических переходов к числу рабочих, обслуживающих оборудование
- ☐ г. рабочих мест к числу всех технологических операций

Вопрос 4

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Метод регулирования неподвижным компенсатором (дискретное регулирование) применяют

Выберите один ответ:

- ☐ а. в массовом производстве в малозвенных РЦ ($m < 5$)
- ☐ б. в массовом и крупносерийном производствах в РЦ с ($5 < m < 9$)
- ☐ в. в мелкосерийном производстве в многозвенных РЦ ($m > 9$)
- ☐ г. в массовом и крупносерийном производствах в многозвенных РЦ ($m > 9$)

Вопрос 5

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

В условиях единичного и мелкосерийного производства обычно проектируются

Выберите один ответ:

- ☐ a. дифференцированные операции
- ☐ b. параллельные операции
- ☐ c. последовательные операции
- ☐ d. концентрированные операции

Вопрос 6

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Формирование операций производится по такту выпуска для:

Выберите один ответ:

- ☐ a. механосборочного производства
- ☐ b. поточного производства
- ☐ c. сборочного производства
- ☐ d. непоточного производства

Вопрос 7

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Подготовительно-заключительное время в норме времени на операцию ТП можно уменьшить

Выберите один или несколько ответов:

- ☐ a. повышением квалификации рабочего-станочника
- ☐ b. оборудованием ТС системой программного управления
- ☐ c. механизацией уборки стружки с рабочего места
- ☐ d. применением быстропереналаживаемых приспособлений

Вопрос 8

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Круглые фасонные резцы по сравнению с призматическими:

Выберите один ответ:

- ☐ a. обеспечивают получение поверхности более высокого класса шероховатости
- ☐ b. не подлежат переточке
- ☐ c. допускают большее число переточек
- ☐ d. имеют повышенную жесткость

Вопрос 9

Пока нет ответа

Балл: 1,00

Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Расчет оптимального размера партии деталей может быть произведен

Выберите один или несколько ответов:

- ☐ a. по размеру склада готовой продукции
- ☐ b. по числу дней запаса изготовленных деталей для обеспечения сборки
- ☐ c. по емкости технологической тары
- ☐ d. по производительности используемого оборудования

Вопрос 10

Пока нет ответа

Балл: 1,00

🚩 Отметить
вопрос



Редактировать
вопрос

Технологический переход состоит из следующих структурных составляющих:

Выберите один ответ:

- ☐ a. базирования и закрепления
- ☐ b. операции и установки
- ☐ c. ходы и приемы
- ☐ d. скорость резания и подача