**Карта тестовых заданий**

**Компетенция:** ПК-3: Способен разрабатывать комплексные мероприятия повышения экономических показателей производства машиностроительных изделий высокой сложности

**Индикатор:** ПК-3.1: Определяет основные технико-экономические показатели проектируемого технологического комплекса транспортного машиностроения

**Дисциплина**: **Технико-экономические методы в проектировании**

**Описание теста:**

1. Тест состоит из 75 заданий, которые проверяют уровень освоения компетенций обучающегося. При тестировании каждому обучающемуся предлагается 30 тестовых заданий по 15 открытого и закрытого типов разных уровней сложности.

2. За правильный ответ тестового задания обучающийся получает 1 условный балл, за неправильный ответ – 0 баллов. По окончании тестирования, система автоматически определяет «заработанный итоговый балл» по тесту, согласно критериям оценки

3 Максимальная общая сумма баллов за все правильные ответы составляет – 100 баллов.

4. Тест успешно пройден, если обучающийся правильно ответил на 70% тестовых заданий (61 балл).

5. На прохождение тестирования, включая организационный момент, обучающимся отводится не более 45 минут. На каждое тестовое задание в среднем по 1,5 минуты.

6. Обучающемуся предоставляется одна попытка для прохождения компьютерного тестирования.

**Кодификатором** теста по дисциплине является раздел рабочей программы «4. Структура и содержание дисциплины (модуля)»

**Комплект тестовых заданий**

**Задания закрытого типа**

**Задания альтернативного выбора**

*Выберите* ***один*** *правильный ответ*

**Простые (1 уровень)**

1. Что включают в понятие «оборотные фонды предприятия»?

А) Основные и вспомогательные материалы, полуфабрикаты собственного производства, покупные полуфабрикаты, комплектующие изделия;

**Б) Часть средств производства, которые участвуют в производственном цикле один раз и полностью переносят свою стоимость на себестоимость изготовляемой продукции;**

В) Средства производства, многократно участвующие в процессе производства и переносящие свою стоимость на себестоимость выпускаемой продукции;

Г) Орудия труда, многократно участвующие в производственном цикле и переносящие свою стоимость на себестоимость готовой продукции не сразу, а по частям, по мере изнашивания;

Д) Предметы труда, необходимые для изготовления продукции.

2. Что такое восстановительная стоимость оборудования?

А) Стоимость оборудования после ремонта;

Б) Стоимость оборудования с учетом износа;

**В) Стоимость приобретения оборудования в действующих в настоящее время ценах.**

3. Группа людей, деятельность которых координируется для достижения общей цели,

процесс создания некоторой структуры или системы – это:

А) объединения;

**Б) организация;**

В) устройство;

Г) формирование.

4. Что из перечисленного входит в состав оборотных средств предприятия?

А) Запасы материалов, запасных частей, топлива, готовой продукции на складе;

**Б) Оборотные фонды и фонды обращения;**

В) Незавершенное производство, готовая продукция на складе;

Г) Оборудование цехов, готовая продукция на складе;

Д) Производственные запасы, незавершенное производство, расходы будущих периодов.

5. Тип производства, обеспечивающий низкие удельные издержки производства, высокую производительность труда и наиболее полное использование оборудования, называется:

А) серийным;

Б) единичным;

В) мелкосерийным;

**Г) массовым.**

**Средне –сложные (2 уровень)**

6 Разработка общей концепции (идеи) организации производства относится к этапу:

А) внедрения;

Б) рабочего проектирования;

В) предпроектной подготовки;

**Г) технического проектирования.**

7 Принцип прямоточности при организации производства наиболее полно реализуется при организации:

А) универсального производства;

**Б) единичного производства;**

В) специализированного производства;

Г) массового производства.

8 Концентрация производства на основе укрупнения цеха за счет слияния двух мелких

является:

А) агрегатной концентрацией;

**Б) структурной концентрацией;**

В) комбинированной концентрацией;

Г) технологической концентрацией.

9 К вспомогательным цехам предприятия относится:

А) сборочный;

Б) механический;

**В) инструментальный;**

Г) литейный.

10 Уровень специализации рабочих мест характеризуется коэффициентом…

А) ритмичности;

Б) пропорциональности;

**В) закрепления;**

Г) оборачиваемости.

11 Широкое применение специализированного оборудования характерно для:

А) серийного производства;

**Б) массового производства;**

В) единичного производства;

Г) любого производства.

12 В состав орудий труда входят:

А) производственный персонал, машины и оборудование, полуфабрикаты;

Б) машины и производственный персонал;

**В) машины, аппараты, инструменты;**

Г) сырье, основные и вспомогательные материалы, машины.

13 В состав предметов труда входят:

А) сырье, основные и вспомогательные материалы, машины;

**Б) сырье, основные и вспомогательные материалы, полуфабрикаты;**

В) сырье, производственный персонал, машины и оборудование;

Г) производственный персонал, машины и оборудование, полуфабрикаты.

14. Технико-экономические показатели сложной технической системы это:

А) совокупность используемых для достижения эффекта финансовых, материальных, трудовых и временных ресурсов;

Б) изменение результатов процесса проектирования при замене неавтоматизированного способа его исполнения автоматизированным;

**В) составляющие эффекта, имеющие техническое и экономическое выражение**;

Г) сопоставления эффекта от применения САПР и полных затрат на ее создание и эксплуатацию

15. Процессное представление дает пониманием системы как:

А) технологической системы, то есть перерабатывающей некий «предмет труда»;

**Б) совокупность взаимосвязанных процессов, проходящих по мере своего течения через ряд состояний, отделяя друг от друга этапы движения системы;**

В) информацию о строении системы, которая рассматривается как совокупность связанных элементов, являющихся средствами для выполнения основных функций системы;

Г) совокупности взаимосвязанных функций, то есть действий, необходимых для достижения поставленных перед системой целей.

16. При управлении и систематизации инженерных данных, необходимы:

А) расчеты на прочность;

Б) проектирование 3D моделей и чертежей изделия;

В) проектирование технологических процессов и управляющих программ;

**Г) управление документооборотом**

17. Какой из представленных вариантов не является разновидностью системного подхода в проектировании:

А) структурный подход;

Б) **технологический подход**;

В) объектно-ориентированный подход;

Г) блочно-иерархический подход

18. Время обслуживания рабочего места включает в себя…

А) подготовительно-заключительный этап;

Б) вспомогательное время;

В) операционное время;

**Г) время технического и организационного обслуживания.**

19. Время отдыха и личных надобностей задается в …

А) часах;

**Б) процентах;**

В) операциях;

Г) рублях.

20. Установленные объемы работ, которые работник или группа работников соответствующей квалификации обязаны выполнять в единицу времени в определенных организационно-технических условиях – это норма …

А) работы;

Б) зарплаты;

**В) выработки;**

Г) обслуживания.

21. Метод исключения затрат рабочего времени путем наблюдения и замера всех без исключения затрат времени в порядке их фактической последовательности – это …

А) расчетный;

**Б) хронометраж;**

В) фотография;

Г) опытно- статистической.

22. Изучение продолжительности периодически повторяющихся элементов основного и вспомогательного времени и это - …

А) хронометраж;

Б) наблюдение;

В) опытно-статистический метод;

**Г) фотография рабочего времени.**

**Сложные (3 уровень)**

23. При создании норм используют методы нормирования…

А) расчетный, математический;

Б) опытный, универсальный;

**В) расчетно-аналитический, статистический;**

Г) метод сравнений, прямого расчета.

24. Какие основные экономические категории включает товарное производство:

А) спрос, цена, качество продукции и прибыль;

Б) цена, спрос, предложение и купля-продажа;

В) спрос и предложение, цена и закон спроса;

**Г) цена, спрос и предложение, конкуренция;**

Д) конкуренция, цена, спрос и предложение, закон спроса.

25. По характеру участия рабочего в процессе все технологические процессы классифицируются на…

А) транспортные, ручные;

Б) основные, вспомогательные;

**В) машинные, ручные, машинно-ручные, аппаратурные;**

Г) контрольные, термические, естественные.

**Задания на установление соответствия**

*Установите соответствие между левым и правым столбцами.*

**Простые (1 уровень)**

26 Установите соответствие: между типами производств (**1А, 2Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Коэффициент выбытия основных средств | отношение основных средств, выбывших за год, к основным средствам на начало года (периода) |
| Коэффициент годности оборудования | показатель, характеризующий долю остаточной стоимости, приходящуюся на 1 руб. первоначальной стоимости |
|  | отношение среднего остатка оборотных средств к объёму реализованной продукции. |
|  | отношение стоимости износа к основным средствам на конец года (периода). |

27. Установите соответствие: между показателями по использованию оборудования **(1А, 2Б, 3В)**

|  |  |
| --- | --- |
| Коэффициент интегрального использования оборудования | произведение коэффициентов интенсивного и экстенсивного использования оборудования |
| Коэффициент использования парка основного технологического оборудования | показатель, определяемый как отношение количества используемого оборудования в технологическом процессе к количеству оборудования, включенного в парк основного технологического оборудования |
| Коэффициент использования парка установленного оборудования | показатель, определяемый как отношение количества действующего оборудования к количеству установленного оборудования в цехах основного производства или на предприятии в целом |
|  | отношение стоимости износа к основным средствам на конец года (периода). |

**Средне-сложные (2 уровень)**

28. Установите соответствие между деятельностью производства: **(1Б, 2В)**

|  |  |
| --- | --- |
| Специализация предприятия | изготовления или ремонта одного изделия или группы изделий при общей наладке и отдельных подналадках в течение длительного интервала времени |
| Специализация производства | сосредоточение его деятельности на производстве определенного вида или видов продукции. |
|  | процесс выпуска однородных видов продукции или выполнения определенных технологических операций в отдельных отраслях экономики, на отдельных предприятиях и их подразделениях |

29 Установите соответствие между работой оборудования: **(1А, 2Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Коэффициент сменности работы оборудования | отношение количества отработанных станкосмен в течение суток к общему количеству установленного оборудования |
| Коэффициент экстенсивного использования оборудования | отношение фактического количества часов работы оборудования к количеству часов работы по плану |
|  | произведение коэффициентов интенсивного и экстенсивного использования оборудования |

30. Установите соответствие между основными оборотными средствами **(1Г, 2А, 3Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Коэффициент обновления основных средств | отношение основных средств на конец года к их наличию на начало года |
| Коэффициент роста основных средств | вложение денежных средств на срок не более года в ценные бумаги, а также предоставляемые предприятием другим организациям краткосрочные займы |
| Краткосрочные финансовые вложения | денежная оценка полностью изношенных основных средств |
|  | отношение стоимости введенных основных средств к стоимости основных средств на конец года |

31. Установите соответствие между технологическими процессами **(1А, 2В, 3Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Единичный технологический процесс | обеспечивает изготовление или ремонт изделия одного наименования, типоразмера и исполнения, независимо от типа производства. |
| Типовой технологический процесс | соответствует изготовлению группы изделий с разными конструктивными, но общими технологическими признаками |
| Групповой технологический процесс | применяется для изготовления группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками. |
|  | предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливается деталь; |

32. Установите соответствие между оборотными средствами организации (1Г, 2А, 3Б)

|  |  |
| --- | --- |
| Принцип прямоточности | выпуск в равные промежутки времени одинакового количества продукции |
| Принцип ритмичности | разделение процесса на составные части, закрепление их за отдельными подразделениями и рабочими местами и их кооперирование в процессе производства |
| Принцип специализации | механизация и автоматизация производственного процесса, устранение ручного, монотонного, тяжелого, вредного для человека труда |
|  | обеспечение кратчайшего пути движения предметов труда |

33. Установите соответствие между элементами технологических операций: **(1Б, 2А, 3Г)**

|  |  |
| --- | --- |
| Принцип технической оснащенности | переналадка оборудования на выпуск новой продукции в кратчайшие сроки и с минимальными затратами |
| Принцип гибкости | механизация и автоматизация производственного процесса, устранение ручного, монотонного, тяжелого, вредного для человека труда |
| Принцип непрерывности | выпуск в равные промежутки времени одинакового количества продукции. |
|  | устранение каких-либо остановок в движении предмета труда, кроме обусловленных технологией. |

34. Установите соответствие между следующими характеристиками технологического процесса (операции) **(1В, 2А, 3Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Цикл, это | интервал времени, через который периодически производится выпуск изделий или заготовок определенных наименований и типоразмеров |
| Такт выпуска, это | совокупность значений параметров технологического процесса в определенном интервале времени |
| Технологический режим, это | интервал календарного времени от начала и до конца периодически повторяющейся технологической операции независимо от числа одновременно изготовляемых изделий |
|  | интервал времени, затрачиваемый на подготовку к выполнению операции и приведения в порядок рабочего места после выполнения операции |

**Сложные (3 уровень)**

35. Установите соответствие: между следующими характеристиками технологического процесса (операции) **(1В, 2А, 3Б)**

|  |  |
| --- | --- |
| Норматив оборотных средств | стоимость продукции, находящейся на разных стадиях производственного процесса: от запуска в производство до выпуска готовой продукции |
| Норматив оборотных средств в незавершенном производстве | расчет минимальной суммы денежных средств, необходимых для производственно – финансовой деятельности предприятия |
| Нормирование оборотных средств | минимальная плановая сумма оборотных средств, обеспечивающая бесперебойный процесс производства и реализации продукции |
|  | время на подборку, упаковку, накопление продукции до транзитных норм, доставку и т. п.; в стоимостном выражении – потребность оборотных средствах для хранения запасов готовой продукции |

**Задания открытого типа**

**Задания на дополнение**

*Напишите пропущенное слово.*

**Простые (1 уровень)**

36 Для крупных предприятий характерен тип организационной структуры управления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ( **функциональный и дивизиональный)**

37 Совокупность действий работников и орудий труда, в результате которых сырьё, материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, поступающие на предприятие, превращаются в готовую продукцию или услугу в заданном количестве, качестве и ассортименте в определённые сроки, называется\_\_\_\_\_\_\_\_ (**производственным процессом**)

38 При размещении производственных процессов на предприятии различают способы передачи предметов труда с операции на операцию \_\_\_\_\_\_\_\_\_(**последовательный, параллельный, последовательно – параллельный**)

39 Метод проектирования производства, основанный на создании индивидуальных проектов, максимально учитывающих особенности конкретного предприятия, называется \_\_\_\_\_\_\_\_ (**оригинальный**)

40 При организации производства выделяют следующие производственные процессы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (**основные, вспомогательные, обслуживающие**)

41 Организация производственного процесса без непосредственного участия в нём рабочего либо с его ограниченным участием только в качестве наблюдателя или контролера является содержанием принципа \_\_\_\_\_\_\_ (**автоматизации**)

42 Организация всего производственного процесса на основе автоматизированной поточной линии с кратным по мощности оборудования удовлетворяет принципу\_\_\_\_\_\_\_ (**пропорциональности, пропорциональности производства**)

43 Основные производственные процессы \_\_\_\_\_\_\_\_ (**направлены на непосредственное**

**изменение предметов труда и превращение их в готовые продукты**)

44 Важнейшей задачей предприятия во всех случаях является:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(**получение дохода от реализации потребителям производимой продукции (выполненных работ, оказанных услуг)**

**Средне-сложные (2 уровень)**

45. Система управления включает следующие компоненты:\_\_\_\_\_\_(**принципы, задачи и методы управления, информацию и средства ее обработки**)

46 Управление предприятием включает следующие подсистемы:\_\_\_\_\_\_\_\_\_(**управление персоналом, управление маркетингом, управление финансами**)

47.Одновременное развитие технологически не связанных друг с другом производств, расширение номенклатуры и ассортимента производимой продукции в рамках одного предприятия, называется\_\_\_\_\_\_\_(**Диверсификация**).

48.Развитие производства за счет применения более эффективных ресурсов, технологий и рационализации производства, называется\_\_\_\_\_\_\_\_( **Интенсификация**).

49.Процесс выпуска разнородной продукции на предприятии за счет последовательности выполнения технологических стадий обработки сырья, а также комплексного использования сырья и отходов производства, называется \_\_\_\_\_\_\_\_ (**Комбинирование производства**).

50. Процесс выработки и принятия решений, позволяющих обеспечить эффективное функционирование и развитие предприятия в будущем, называется\_\_\_\_\_\_(**планирование**).

51. Документ, который содержит систему показателей и комплекс мероприятий по решению определенных задач, (пути и средства развития в соответствии с поставленными задачами, обосновываются принимаемые управленческие решения), называется\_\_\_\_\_(**план**).

52. Процесс формирования системы параметров, которые характеризуют состояние и развитие объекта планирования, \_\_\_\_\_\_(**индикативное планирование**).

53. Определение основных долговременных целей и задач предприятия и выбор направлений его деятельности для достижения поставленных целей (например, удержание позиций на внутреннем и внешнем рынках, увеличение выпуска новой продукции, расширение рынков сбыта, освоение и осуществление новых видов деятельности),\_\_\_\_\_\_\_(**стратегическое планирование**).

54. Когда в системе методов планирования предприятия, невозможно учесть влияние многих факторов из-за значительной сложности объекта исследования или объект слишком прост и не требует проведения трудоемких расчетов, используются методы базирующиеся на интуитивно-логическом мышлении, называется \_\_\_\_\_(**эвристические (интуитивные) методы**).

55. К интуитивным методам планирования на предприятии относятся,\_\_\_\_\_\_(**методы экспертных оценок, исторических аналогий, прогнозирования по образцу**).

56. Метод основанный на проведении математического анализа тенденций развития экологической системы и выявлении факторов, оказывающих наибольшее влияние на изменение условий развития,\_\_\_\_\_\_\_\_\_(**формализованный**)

57. Методы включавшие в себя методы со смешанной информационной основой, в которых в качестве первичной информации используется, наряду с фактической, экспертная, называется\_\_\_\_\_\_\_(**комбинированными**).

58. Метод, основанный на взаимной увязке ресурсов, которыми будет располагать организация, и потребностей в них в рамках нового периода, называется \_\_\_\_\_\_(**балансовый**).

59. Метод, основанный на том, что в основу плановых затрат на определенный период закладываются нормы затрат различных ресурсов на единицу продукции (сырья, материалов, оборудования, рабочего времени, денежных средств и т. п.), называется\_\_\_\_\_\_(**нормативный**).

60. Метод основанный на оптимизационных расчетам на основе различного рода моделей, в том числе статистических, называется\_\_\_\_\_\_(**математическими**).

61. Специальный инструмент менеджмента, используемый в современной рыночной экономике независимо от масштабов, сферы и форм деятельности, называется,\_\_\_\_\_(бизнес-план).

62. Планируемый объем производства продукции соответствующей номенклатуры, ассортимента и качества, отвечающих спросу и требованиям ее заказчиков и потребителей, называется\_\_\_\_\_\_\_\_\_(производственная программа предприятия, производственная программа).

63. Совокупность всех ассортиментных групп товаров и отдельных товарных единиц, которые производятся предприятием и предлагаются на продажу, называется\_\_\_\_\_(**номенклатура продукции**).

64. Совокупность однородной продукции по видам, сортам, маркам, называют\_\_\_\_(**ассортимент**).

65. Изделия и полуфабрикаты, полностью законченные обработкой, соответствующие действующим стандартам или утвержденным техническим условиям, принятые на склад или заказчиком и снабженные сертификатом или другим документом, удостоверяющим их качество, называется\_\_\_\_\_\_\_(**произведенная продукция**).

66. Максимально возможный выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте планового года, при полном использовании производственного оборудования с учетом намечаемых мероприятий по внедрению передовой технологии производства и научной организации труда, называется\_\_\_\_\_\_\_(**производственной мощностью, производственной мощностью предприятия**).

**Сложные (3 уровень)**

67. Показатель, предназначенный для обобщающей оценки личного трудового вклада членов первичного трудового коллектива (звена, бригады) в конечный результат, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(**коэффициент трудового участия (КТУ)**).

68. Технологически однородная и обособленная часть процесса труда, которая характеризуется неизменностью предметов и средств труда, рабочего места\_\_\_\_\_(**трудовая операция**)

69. Законченная технологически однородная часть трудовой операции, характеризующаяся непрерывно выполняемыми и имеющими целевое назначение действиями исполнителей, \_\_\_\_\_\_\_\_(т**рудовой прием**).

70. Затраты труда на единицу продукции основных рабочих, занятых на производстве данного вида продукции, называется\_\_\_\_\_\_\_\_**(трудоемкость технологическая)**

71. Расходы, вызванные деятельностью той или иной производственной единицы предприятия, которые в силу своей целостности не могут быть отнесены непосредственно на то или иное изделие, выпускаемое данной производственной единицей (цехом), называются\_\_\_\_\_\_(о**бщепроизводственные расходы**).

72. Расходы, вызванные деятельностью всего предприятия расходы, которые в силу своей целостности не могут быть отнесены непосредственно на то или иное изделие, выпускаемое данным предприятием, называются (о**бщехозяйственными расходами**)

73. Состояние защищенности жизненно важных интересов предприятия от внутренних и внешних угроз, формируемое администрацией и коллективом предприятия путем реализации системы мер правового, экономического, организационного, инженерно-технического и социально-психологического характера, называется \_\_\_\_\_\_\_(**экономическая безопасность предприятия** ).

74. Разновидность государственного экономического программирования, которое периодически используется для ослабления экономического кризиса и устранения его последствий, поднятия уровня промышленного производства и сокращения безработицы, регулирования рыночной экономики и т. п.; основывается на поддержании финансовой и производственной деятельности государственного сектора, на добровольном согласии между различными группами общества в части объективности экономического развития, на наличии государственного механизма обеспечения достигнутого согласия, называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(**индикативное планирование**).

75.Вид деятельности, связанный с превращением идей в новый или усовершенствованный продукт, внедренный на рынке, в новый или усовершенствованный технологический процесс, использованный в практической деятельности, в новый подход к социальным услугам, называется \_\_\_\_\_ (и**нновационной деятельностью предприятия**).

**Карта учета тестовых заданий (вариант 1)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Компетенция | ПК-3: Способен разрабатывать комплексные мероприятия повышения экономических показателей производства машиностроительных изделий высокой сложности | | | |
| Индикатор | ПК-3.1: Определяет основные технико-экономические показатели проектируемого технологического комплекса транспортного машиностроения | | | |
| Дисциплина | Технико-экономические методы в проектировании | | | |
| Уровень освоения | Тестовые задания | | | Итого |
| Закрытого типа | | Открытого типа |
| Альтернативный выбор | Установление соответствия/ последовательности | На дополнение |
| 1.1.1 (20%) | 5 | 2 | 7 | 14 |
| 1.1.2 (70%) | 17 | 7 | 24 | 48 |
| 1.1.3 (10%) | 3 | 1 | 9 | 13 |
| Итого: | 25 шт. | 10 шт. | 40 шт. | 75 шт. |

**Критерии оценивания**

**Критерии оценивания тестовых заданий**

Критерии оценивания: правильное выполнение одного тестового задания оценивается 1 условным баллом, неправильное – 0 баллов.

Максимальная общая сумма баллов за все правильные ответы составляет наивысший балл – 100 баллов.

**Шкала оценивания результатов компьютерного тестирования обучающихся** (рекомендуемая)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оценка | Процент верных ответов | Баллы |
| «удовлетворительно» | 70-79% | 61-75 баллов |
| «хорошо» | 80-90% | 76-90 баллов |
| «отлично» | 91-100% | 91-100 баллов |

**Ключи ответов**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№/№ тестовых заданий** | **Номер и вариант правильного ответа** |  |  | **№/№ тестовых заданий** | **Номер и вариант правильного ответа** |
| **1** | **Б** |  |  | **39** | **оригинальный** |
| **2** | **В** |  |  | **40** | **основные, вспомогательные, обслуживающие** |
| **3** | **Б** |  |  | **41** | **автоматизации** |
| **4** | **Б** |  |  | **42** | **пропорциональности, пропорциональности производства** |
| **5** | **Г** |  |  | **43** | **направлены на непосредственное**  **изменение предметов труда и превращение их в готовые продукты** |
| **6** | **Г** |  |  | **44** | **получение дохода от реализации потребителям производимой продукции (выполненных работ, оказанных услуг** |
| **7** | **Б** |  |  | **45** | **принципы, задачи и методы управления, информацию и средства ее обработки** |
| **8** | **Б** |  |  | **46** | **управление персоналом, управление маркетингом, управление финансами** |
| **9** | **В** |  |  | **47** | **Диверсификация** |
| **10** | **В** |  |  | **48** | **Интенсификация** |
| **11** | **Б** |  |  | **49** | **Комбинирование производства** |
| **12** | **В** |  |  | **50** | **планирование** |
| **13** | **Б** |  |  | **51** | **план** |
| **14** | **В** |  |  | **52** | **индикативное планирование** |
| **15** | **Б** |  |  | **53** | **стратегическое планирование** |
| **16** | **Г** |  |  | **54** | **эвристические (интуитивные) методы** |
| **17** | **Б** |  |  | **55** | **методы экспертных оценок, исторических аналогий, прогнозирования по образцу** |
| **18** | **Г** |  |  | **56** | **формализованный** |
| **19** | **Б** |  |  | **57** | **комбинированными** |
| **20** | **В** |  |  | **58** | **балансовый** |
| **21** | **Б** |  |  | **59** | **нормативный** |
| **22** | **Г** |  |  | **60** | **математическими** |
| **23** | **В** |  |  | **61** | **бизнес-план** |
| **24** | **Г** |  |  | **62** | **производственная программа предприятия, производственная программа** |
| **25** | **В** |  |  | **63** | **номенклатура продукции** |
| **26** | **1А, 2Б** |  |  | **64** | **ассортимент** |
| **27** | **1А, 2Б, 3В** |  |  | **65** | **произведенная продукция** |
| **28** | **1Б,2В** |  |  | **66** | **производственной мощностью, производственной мощностью предприятия** |
| **29** | **1А, 2Б** |  |  | **67** | **коэффициент трудового участия (КТУ)** |
| **30** | **1Г, 2А, 3Б** |  |  | **68** | **трудовая операция** |
| **31** | **1А, 2В, 3Б** |  |  | **69** | **трудовой прием** |
| **32** | **1Г, 2А, 3Б** |  |  | **70** | **трудоемкость технологическая** |
| **33** | **1Б, 2А, 3Г** |  |  | **71** | **общепроизводственные расходы** |
| **34** | **1В, 2А, 3Б** |  |  | **72** | **общехозяйственными расходами** |
| **35** | **1В, 2А, 3Б** |  |  | **73** | **экономическая безопасность предприятия** |
| **36** | **функциональный и дивизиональный** |  |  | **74** | **индикативное планирование** |
| **37** | **производственным процессом** |  |  | **75** | **инновационной деятельностью предприятия** |
| **38** | **последовательный, параллельный, последовательно – параллельный** |  |